

超越增材

制造业的未来



双喷头IDEX 3D打印机

Essentium HSE 280i HT

ESSENTIUM HSE 280i HT 3D打印机是一款独立的双挤出机 (IDEX) 的工业3D打印机, 每个打印头在X轴和Y轴上可独立工作。是大批量生产应用的理想选择。

≡ 多材料模式

可使用两种不同材料或喷头尺寸进行打印。

🔗 支持模式

支持可溶材料进行打印, 实现快速后处理。

📄 复印模式

可同时打印两个相同的零部件, 提高生产率。

🔧 独立模式

可同时打印两个不同的零部件, 精益生产。



HSE 280i HT 3D 打印机规格

◦ 打印头数量	两个	◦ 成型尺寸	695 X 500 X 600mm
◦ 喷头	第五代HOZZLE™ 加热喷头	◦ 层高	0.1-0.55mm
◦ 喷头直径	0.4mm 0.8mm	◦ 成型板温度	高达200°C
◦ 喷头温度	高达550°C	◦ 腔室温度	高达200°C
◦ 高温热负荷	4000W	◦ 位置精度	0.25mm
◦ 耗材直径	1.75mm	◦ 最大功耗	9000W
◦ 打印速度	高达500mm/s	◦ 机器尺寸	1590 X 1350 X 2490mm
◦ 运动系统精度	0.081mm XY 和 0.005mm Z	◦ 净重	850kg

高速双挤出3D打印机

Essentium HSE 240 HT

ESSENTIUM HSE 240 HT 采用防滑、高扭矩挤出系统，配备全线性伺服电机，可加快复杂零件的生产速度，同时显著降低后处理成本。在缩小了打印平台的同时维持了高速生产，加快用户投资回报率。

DEX打印头

双挤压打印头，允许用户打印复杂的几何形状和支撑材料。

内部摄像头

使用户能够实时查看正在进行的打印，以提高打印灵活性。

自动线轴切换

可以更大限度地延长打印运行的时间并节省材料的成本。

占地面积小

Essentium系列中小型3D打印机，在有限空间可高速挤压。

价位较低

具有较大高速挤压式3D打印机能力，价格较低，可提高ROI。



HSE 240 HT 3D 打印机规格

◦ 技术		高速挤压	◦ 成型尺寸		430X350X375mm
◦ 打印头		双挤出打印头	◦ 喷头		HOZZLE™ 加热喷头
◦ 耗材直径		1.75mm	◦ 喷头温度		高达550°C
◦ 位置精度		XY < 30μm Z < 5μm	◦ 喷头直径		0.4mm 0.8mm
◦ 零件精度		0.25mm	◦ 成型板温度		高达190°C
◦ 腔室温度		高达185°C	◦ 机器尺寸		1168 X 795 X 1687mm
◦ 打印速度		高达375mm/s	◦ 净重		452kg

第一代高速挤出 3D打印机

Essentium HSE 180



ESSENTIUM HSE 180 系列专门用于工业生产, 针对严苛的制造环境而打造, 功能齐全且高效。

HSE 180·LT

针对低温材料, 应用于生物医学、商业制造、鞋类和服装设计等。

HSE 180·ST

针对中温材料, 应用于消费品制造、汽车运输、电子制造服务等。

HSE 180·HT

针对高温材料, 应用于航空航天、国防、石油、天然气以及半导体器件制造行业。

通用规格

成型尺寸	690 X 500 X 600mm
机械精度	XY < 30μm Z < 5μm
运动系统	闭环 线性伺服电机
打印速度	高达500mm/s
喷头直径	0.4mm 0.8mm
耗材直径	1.75mm
机器尺寸	1590 X 1350 X 2490mm
净重	900kg

型号性能

	HSE 180·LT	HSE 180·ST	HSE 180·HT
密封腔室		✓	✓
洗涤器腔室			✓
成型板温度	高达120°C	高达200°C	高达200°C
零部件温度	高达40°C	高达130°C	高达180°C
多模态加热		✓	✓
HOZZLE™ 喷头温度	高达380°C	高达450°C	高达550°C
干燥系统	罐内干燥剂	有源干燥空气歧管	有源干燥空气歧管

ESSENTIUM主要应用与耗材

Essentium HSE 系列

ESSENTIUM HSE 3D 打印机和工程级材料专为工业生产而设计, 可达到严苛的制造环境和应用要求的等级。



夹具和固定装置

使用增材制造构建夹具和固定装置可节省时间和成本, 提高设计阶段灵活性和敏捷性, 从而放大了增材制造的效益。



最终用途零部件

强大的Essentium 3D打印机不仅仅是原型制作工具, 它还可以打印具有复杂几何形状的最终用途零部件, 以确保制造商在竞争中抢先进入市场。



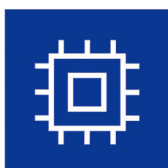
模具

在Essentium高速挤压 (HSE™) 3D打印平台打印模具, 可在同一平台和材料上创建原型, 迭代设计, 打印最终的零件, 从而节省时间提高质量。



生物医学

使用Essentium高速挤压 (HSE™) 3D打印平台制作假肢和矫形器, 通过精确的配合、较快的周转和更低的成本, 为患者提供更好的效果。可在短短几天为患者提供成品。



电子组装托盘

使用防静电耗材制作组装托盘、ESD安全托盘、辅助装配线和防尘罩等相关应用, 可防止电子产品之间的突然电流对电子器件等敏感部件造成伤害。



快速成型

制造商可使用Essentium高速挤压 (HSE™) 3D打印机, 将原型制作时间从数天减至几小时, 可用最终使用材料设计, 并无需使用 ABS或 PA 迭代。

ESSENTIUM 耗材组合



标准

Essentium 通用耗材, 其具有优异的韧性和耐化学性, 易于打印、加工和抛光。

- PCTG
- ABS MG94
- PLA XTR
- PA (Nylon)



纤维增强

Essentium 纤维增强耗材支持模具、模塑和铸造应用, 以符合更严苛的标准。

- HTN-CF25
- PA-CF
- PET-CF
- PP-CF



ESD-安全 (防静电)

Essentium Z 系列由许多耐刮、静电耗散材料组成, 专用于电子制造应用领域。

- PCTG-Z
- TPU 58D-AS
- TPU 74D-Z
- HTN-Z
- TPU 80A-Z
- TPU 95A-Z



高温

Essentium 高温耗材可在更恶劣的环境中应用于航空航天和化学加工。

- Essentium 9085
- HTN
- PEEK



柔性

Essentium 系列热塑性弹性耗材开启了鞋类和消费品制造应用的大门。

- TPU 74D
- TPU 80A-LF
- TPU 90A -FR
- TPU 95A-LF



支撑

Essentium 支撑材料是一种打印可溶支撑的简便且经济高效的方法, 非常适合打印具有复杂几何形状零部件。

- Essentium Support S10



CONTACT

Address

上海锦廷机电科技有限公司
上海市青浦区盈港东路6433号C2-113
官网：www.gyrotec.com.cn

Hotline

座机：021-63233656
手机：18964704171
邮箱：info@gyrotec.com.cn

