Mimaki 3D Printer

UV 固化喷墨紧凑型全彩 3D 打印机

3DUJ-2207

Gyrotec 锦廷科技 Built For Performance

广色域， 小机身

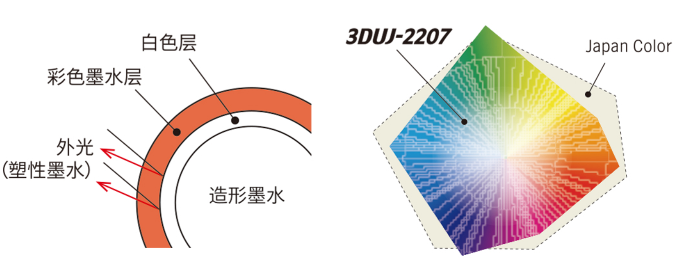
切身体验超1000万种颜色的全彩3D打印机

高清画面·紧凑设计
全彩3D打印机的入门机型
3DUJ-2207

※安装台为选配件

1000万种颜色以上的全彩塑形！

3DUJ-2207通过赋予塑形物彩色墨层以实现鲜艳的全彩塑形，与一般的石膏方式（500万~600万色）相比，可表达的颜色数量约多2倍，根据墨层的不同呈现美丽的发色。搭载的墨水（CMYK，白墨，光油）覆盖了89%的Japan Color的色域。超过1000万种颜色的全彩塑形，即使是手工操作下难以上色的复杂形状，也能表现出丰富的色彩。



集结Mimaki技术的精巧塑形

凭借在开发工业用喷墨打印机过程中培养的独创的波形控制和高精度喷墨技术，实现了注重细节的精巧塑形。可变墨点功能下，可以始终选择最佳墨点尺寸，以完成平滑的渐变效果和高精度颜色还原。

光油墨水与彩色墨水结合塑形

透明彩色

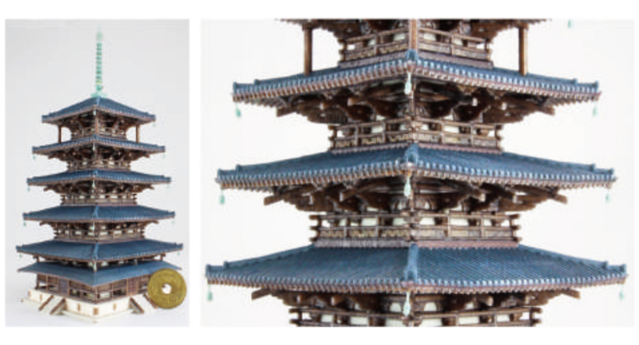
彩色"in"光油

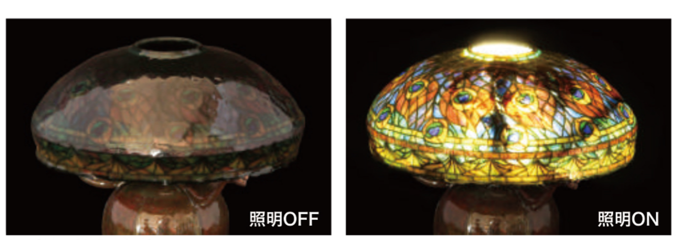
彩色"+"光油

彩色"in"光油

集结Mimaki技术的精巧塑形

凭借在开发工业用喷墨打印机过程中培养的独创的波形控制和高精度喷墨技术，实现了注重细节的精巧塑形。可变墨点功能下，可以始终选择最佳墨点尺寸，以完成平滑的渐变效果和高精度颜色还原。

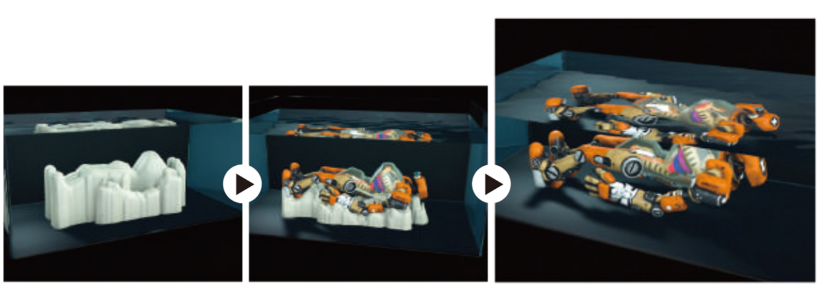




与光源的组合应用

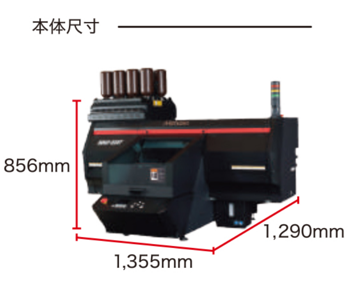
水溶性支撑材料、轻松省力 效果精美

在塑形过程中必不可少的支撑材采用了水溶性材质。只要通过浸泡在水中就能将其去除且无需削刮，因此可以在不破坏设计精细的塑形物的情况下轻松去除支撑材。



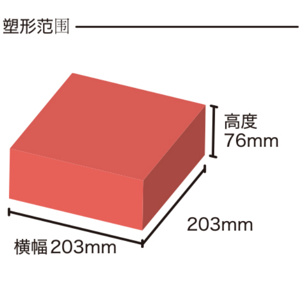
高清精美的3D打印
在办公室也能轻松搞定！

紧凑型机身，只要2.0X2.3m的安装面积
静音设计且配备脱臭机，可在办公室环境下使用。
（安装台、除臭机为选配。）



本体尺寸

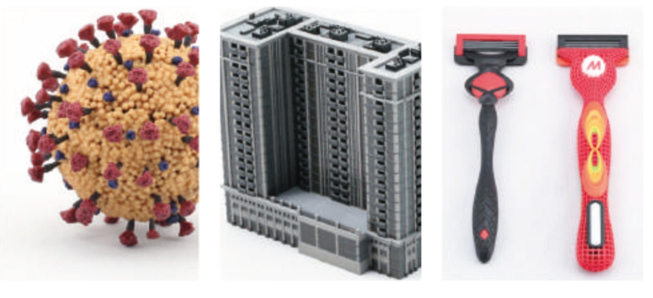
（不含墨水高度）



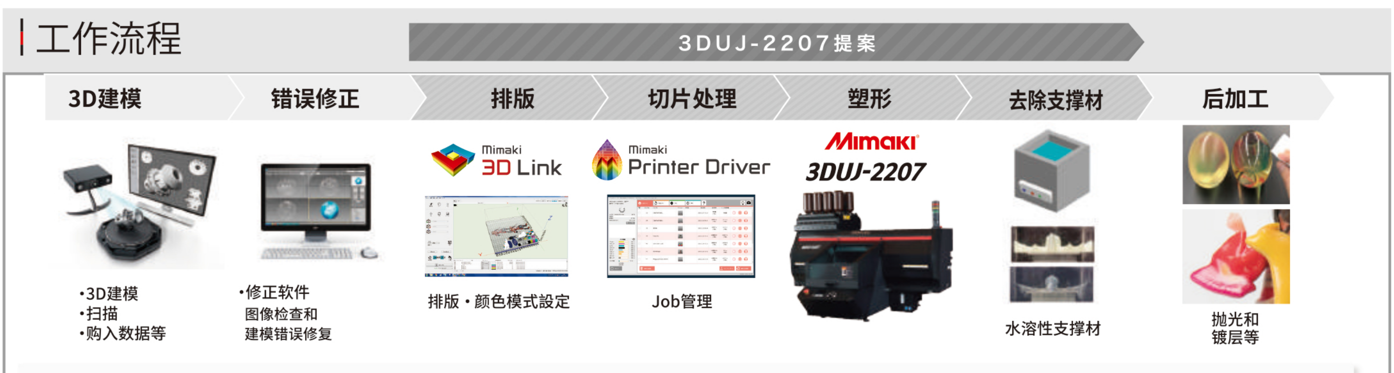
塑形范围

※* 包含支撑材的尺寸默认设置为203X203X76mm

在产品设计的现场切身感受"以颜色创造"
1000万种颜色以上的全彩塑形创造多样化工作领域



工作流程



- ·3D建模
- ·扫描
- ·购入数据等

- ·修正软件
  图像检查和
  建模错误修复

排版・颜色模式設定

Job管理

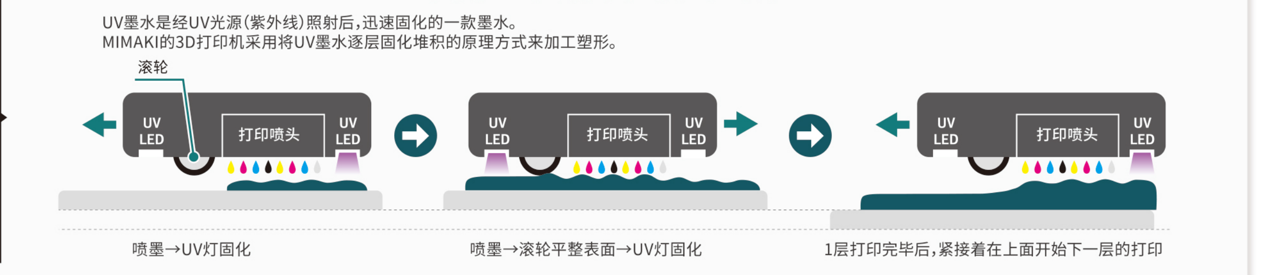
水溶性支撑材

抛光和
镀层等

使用UV固化喷墨打印的原理

打印方式

UV墨水是经UV光源（紫外线）照射后，迅速固化的一款墨水。
MIMAKI的3D打印机采用将UV墨水逐层固化堆积的原理方式来加工塑形。



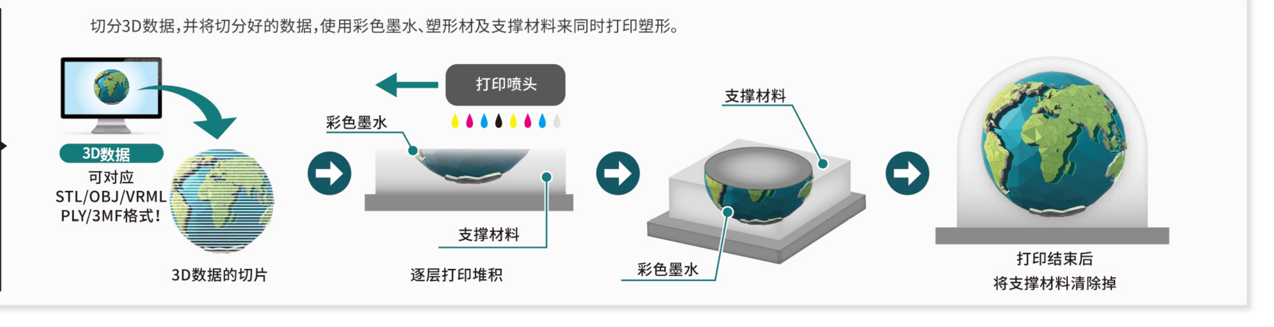
喷墨→UV灯固化

喷墨→滚轮平整表面→UV灯固化

1层打印完毕后，紧接着在上面开始下一层的打印

层叠&着色管理

切分3D数据，并将切分好的数据，使用彩色墨水、塑形材及支撑材料来同时打印塑形。



3D数据的切片

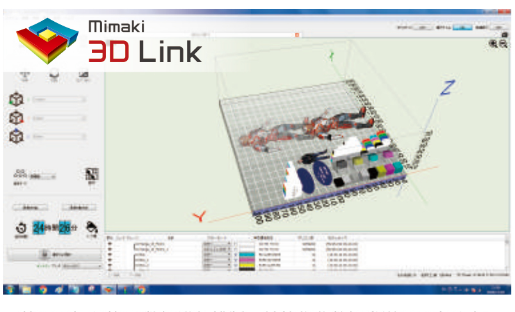
逐层打印堆积

打印结束后
将支撑材料清除掉

软件

< 标配 >

■ 排版软件　「Mimaki 3D Link」



可将用于打印的3D数据进行排版，并将作业数据发送至3D打印机。

■ 打印操控软件　「Mimaki Printer Driver」

Mimaki Printer Driver

可以进行读取作业数据、塑形设置及操作、打印历史的确认。

< 推荐PC规格 >

Mimaki 3D Link

OS	Windows 10 Pro（64bit版）
CPU	Intel Core i7
芯片组	Intel Z87 Express
内存	32 GB 以上
硬盘	100 GB 以上的存储空间（NTFS格式）
接口	推荐Ethernetポート：1000BASE-T
视频端口	NVIDIA Quadro M4000（OpenGL4.5 对応，GRAM 8GB）※1

※1：如果不使用NVIDIA，将无法执行"报价计算"。

Mimaki Printer Driver

OS	版本	Windows 10 Pro 或 Windows 10 Enterprise
	版本	1809 以上
	性能指标	Intel Core i7-8700 3.2GHz相当或以上
CPU	系统类型	64位操作系统
	RAM（内存）	32 GB 以上
图形板	性能指标	NVIDIA Quadro RTX4000相当或 以上
	OpenGL	支持OpenGL 4.x
USB		USB2.0 有3个或更多端口
Ethernet LAN		1000BASE-T 标准的LAN端口
硬盘	容量	1 TB 以上
	C盘存储空间	500 GB 以上

主要规格

項目		3DUJ-2207
塑形方式		UV 固化喷墨打印
表現可能色数		全彩1,000万色以上
喷头		按需式压电喷头（2喷头排列）
打印分辨率		1200 dpi
墨水	种类/颜色	模型材墨水：MH-100（C,M,Y,K，白色，光油） 支撑材墨水：SW-110
	供墨方式	1L 瓶装
塑性范围・可承受重量（塑性物重量）		203 x 203 x 76 mm（含支撑材）・3kg 以下 ※对于默认设置 最大塑形尺寸必须在可塑形区域之内且小于最大重量。
积层间距		28μm（标准模式）
输入数据		STL, OBJ, VRML, PLY, 3MF
接口	数据传输功能	Ethernet1000BASE-T
	通知功能	Ethernet10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T
噪音		待机时：55dB 以下（FAST-A，前后左右1m） 连续运转声音：65dB 以下 / 不连续运转声音：70dB 以下
电源规格		单相（AC100～120V/220～240V, ±10%, 50/60Hz ±1Hz）×1根
耗电量	本体	350W / 脱臭机（选配件）使用時 500W
软件（标配）		排版软件「Mimaki 3D Link」 驱动软件「Mimaki Printer Driver」
运行环境	使用可能温度	20 ～ 30°C
	相对湿度	35 ～ 60%
	推荐温度范围	20 ～ 25°C
	粉尘	无尘车间（粉尘量 0.15 mg / m³以下）※1
外形寸法		W1,355mm × D1,290mm × H856mm
重量（本体）		140 kg

※1：0.15mg/m³以下…日本建筑基准法所规定的办公室级别的粉尘含量。

消耗品

品名		品番	备注
MH-100	青	MH100-C-BA	1L瓶装
	品红	MH100-M-BA	
	黄	MH100-Y-BA	
	黑	MH100-K-BA	
	白	MH100-W-BA	
	光油	MH100-CL-BA	
SW-110	支撑材	SW110-Z-BA	

选配件

品名	品番	备注
专用安装台	OPT-J0524	
脱臭机	OPT-J0515	

⚠ 3D塑形物的注意事项

- 所设想的应用方案，必须事先测试相关的物理性能（强度、耐候性、安全面等）
- 根据用途，在祛除支撑材料后，需使用护色亮油及酒精进行擦拭等后道工序。

⚠ 安全方面的注意事项

本产品搭载有紫外线（UV）发射器，请务必使用时遵守以下事项。

- 请不要直视紫外线（UV）光源，皮肤也不要暴露在其中。
- 在3D塑形的加工过程中，会散发一定臭味，请妥善做好排气事宜。
- 打印结束后的取出工件及祛除支撑材时，请务必佩戴护目镜及手套。
- 请仔细阅读本产品的使用说明书，并严格履行遵照。

重 要 关于本机3DUJ-2207保修条款，
请购机前和原厂业务担当确认。

●本宣传单上的画面及打印样品种的一部分是电脑合成。●由于技术改善等原因，本宣传单所记载的规格、设计、尺寸等可能会在未进行通知的情况下发生变更。●本宣传单的公司名称和商品名称是各自公司的商标或注册商标。●喷墨打印机使用极其精细的墨点进行打印，因此随着打印头的更换，颜色可能略有不同。●此外同时使用多台机器时，有时会因个体差异引起色彩微小不同，请予以注意。我们推荐一份安全便捷的"维护合同"，让您可以长期使用设备。●本宣传单所记载的内容及规格是截至2021年9月。

上海锦廷机电科技有限公司
地址：上海市青浦区盈港东路6433号C2-113
座机：021-63233656
手机：18964704171
邮箱：info@gyrotec.com.cn
官网：www.gyrotec.com.cn

DB20313-01