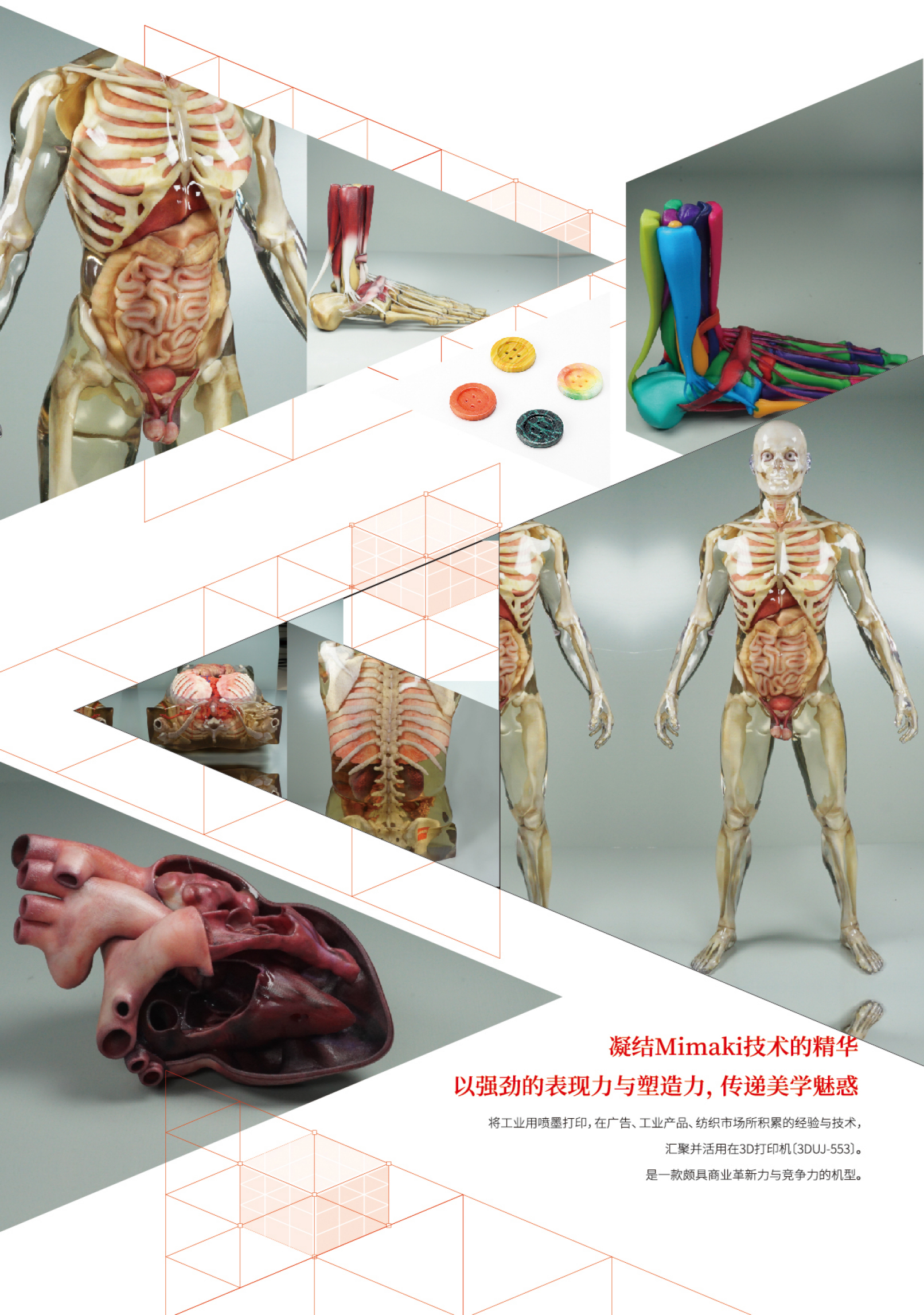


3DUJ-553

打造多彩世界，绽放华丽魅惑。





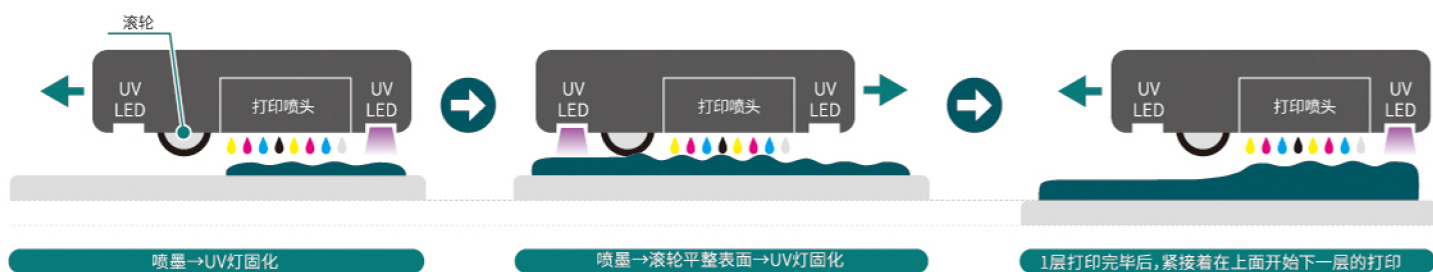
**凝结Mimaki技术的精华
以强劲的表现力与塑造力, 传递美学魅惑**

将工业用喷墨打印, 在广告、工业产品、纺织市场所积累的经验与技术,
汇聚并活用在3D打印机(3DUJ-553)。
是一款颇具商业革新力与竞争力的机型。



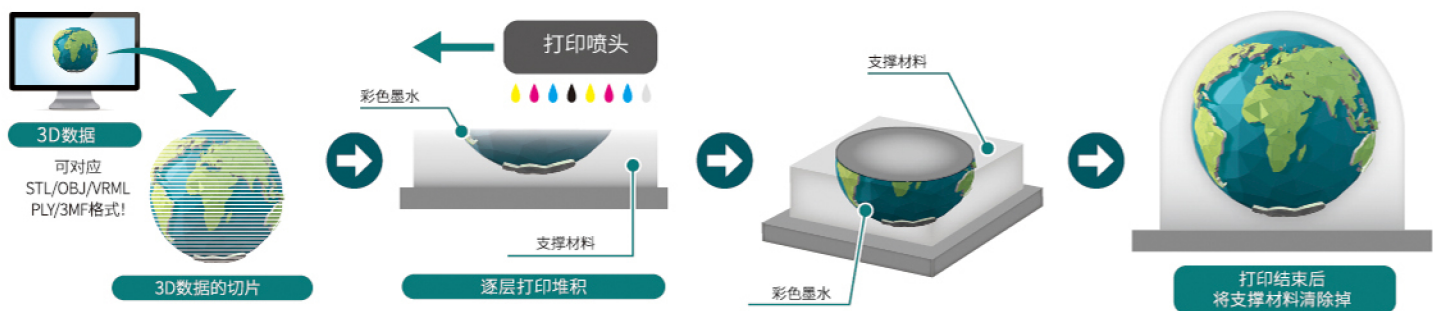
使用UV固化喷墨打印的原理

UV墨水是经UV光源(紫外线)照射后,迅速固化的一款墨水。
MIMAKI的3D打印机采用将UV墨水逐层固化堆积的原理方式来加工塑形。



层叠&着色原理

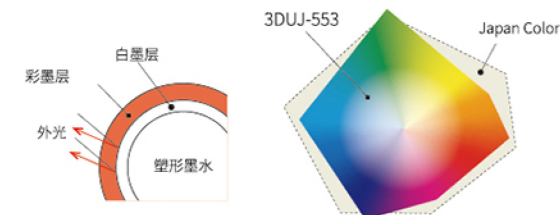
切分3D数据,并将切分好的数据,使用彩色墨水、塑形材及支撑材料来同时打印塑形。



追求3D色彩的时代—— 实现1,000万种以上色彩的全彩塑形

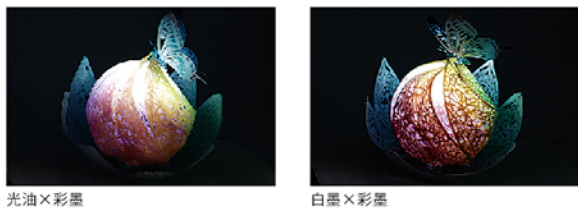
覆盖89%的Japan Color色域

使用彩色墨水(C、M、Y、K、W、Clean)进行塑形与上色，能覆盖89%的Japan Color色域。光线穿透高透明度的彩墨层，经白墨层反射后，忠实再现精美色彩。



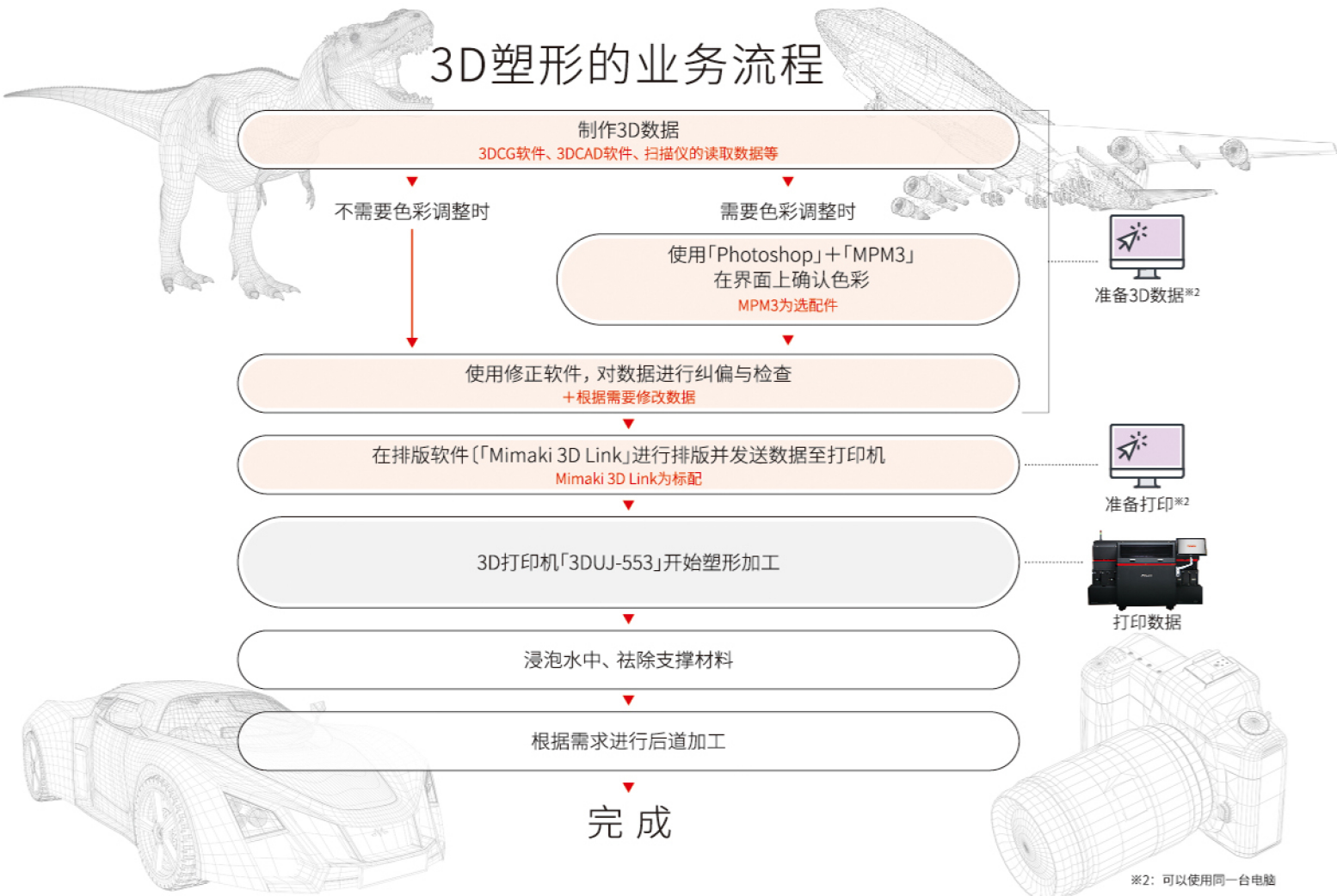
多样化的光油应用方案

不仅能单独使用光油塑造透明效果，还能同时与彩墨配套进行上色。活用于当内置光源点亮时，所呈现的视觉氛围发生变化的设计上。彩墨与光油的组合应用，可大幅拓宽设计领域。



通过色彩模拟曲线管理提升还原度

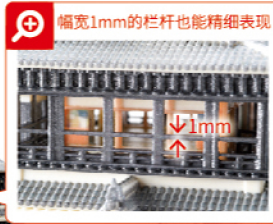
采用色彩曲线的3D喷墨打印机。在Adobe photoshop上安装由色彩管理软件(MPM3)(选配件)制作的色彩模仿曲线，可在电脑显示器上确认打印后的颜色，并使屏幕色与实物输出色相近。缩短色彩校正时间。



❖ 塑造高精品质

因为Mimaki, 所以能实现的精美

高精打印技术 在开发追求高画质的喷墨打印机中, 我司的波形控制与高精喷墨技术, 能让墨水准确地打印在指定位置。从而打造精致灵巧的成品效果。



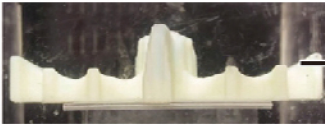
可变墨滴 搭载有3种尺寸的可变墨滴功能, 以适宜的墨滴进行加工输出。使少颗粒感的精美渐变及高精全彩塑形成成为可能。

❖ 实用性

减少人力、提升品质

水溶性支撑材料, 无需花费人力即能打造精美成品 塑形过程中所需的支撑材, 采用水溶性支撑墨水。浸泡入水即能祛除支撑辅材, 无需削减, 故能无损伤的完成含纤细设计的塑形物。

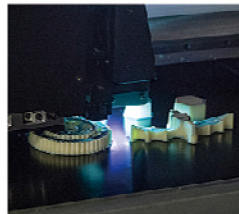
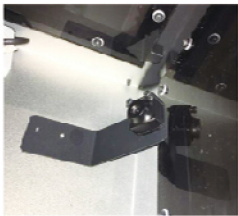
祛除支撑材料前



祛除支撑材料后



UV-LED固化光源 采用LED的紫外线光源。不因散热而对塑形物件造成影响, 无需点灯预亮时间。长寿命与省电的特性, 能减少运行成本。

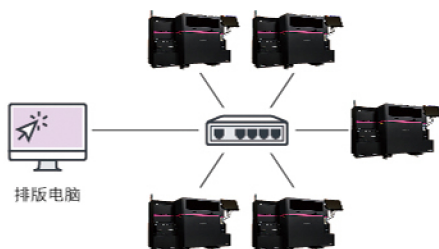


监控运行状况的摄像头 搭载可远程监控3D打印机运行状况与塑形进度的【监控摄像头】。能高频确认打印状况, 将失误引起的损失控制至最小。

❖ 网络连接

简单增设打印机

Ethernet连接, 管理简单。排版用电脑与本体, 可通过Ethernet进行连接。1台电脑能最多连接20台3D打印机。另外也能在网站上进行软件的最新版本升级。



❖ 塑形物的4个特征

支持多种后道加工



塑形材料

使用亚克力树脂, 实现与ABS同等强度。



打孔加工

在塑形物上钉钉子, 可承受5kg的重物拉伸。



表层处理

可进行表层处理, 从而提升外表平滑度与耐光性。



耐水性

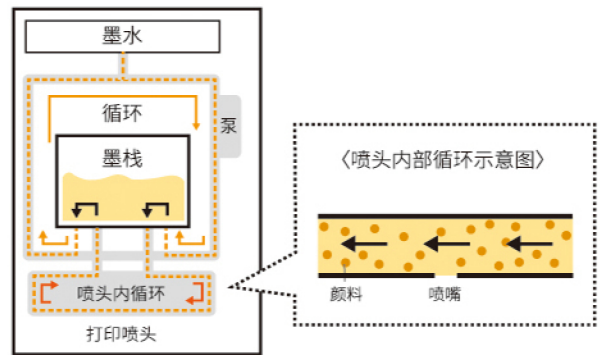
遇水不褪色, 不坍塌。

❖ 支持稳定生产的2种功能

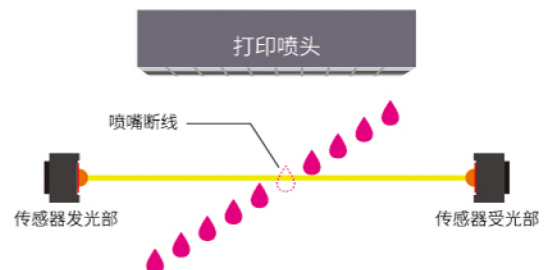
高效生产

搭载墨水循环喷头, 减轻喷嘴断线。

搭载应用的3D喷墨打印机。【循环喷头】可让墨水进行循环、防止颜料沉淀, 实现稳定喷墨。另外, 墨水循环也消除了造成喷嘴断线的主要因素——气泡, 保持适宜的喷墨状态。

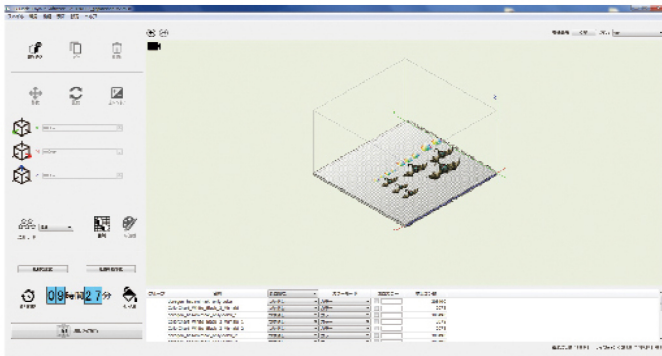


自动检测喷嘴断线&解决【『NCU (Nozzle Check Unit)』 通过红外线传感器自动检测喷嘴状态。一旦发现喷嘴断线, 自动实施清洗直至故障消除。喷嘴状态的确认时间点, 可设定为各工件数据或单位时间。对故障发生后的无用加工, 防范于未然。



标配软件

■ 排版软件「Mimaki 3D Link」



将3D数据排版成打印用形式，并发送至打印机。

使用方法

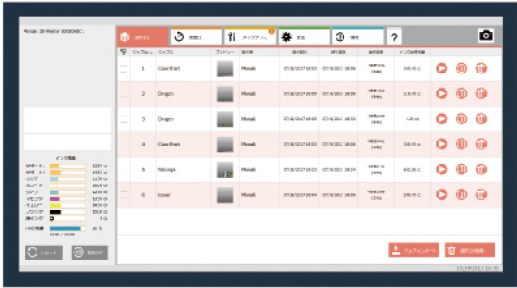
1. 读取3D数据
可对应格式：STL、OBJ、VRML、PLY、3MF
2. 在界面上进行旋转、扩大/缩小、移动、复制等排版。
3. 指定打印模式并输出。向控制软件「Mimaki Printer Driver」发送数据指令。

※1 可使用光油。

※2 可在预计功能上、算出【打印时间】与【耗墨量】。

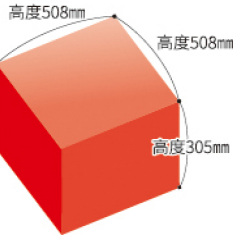
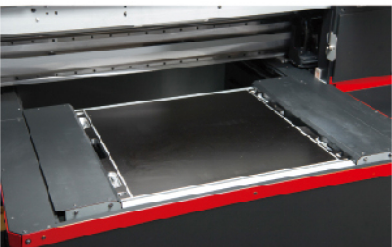
※3 可最多连接20台打印机。

■ 内置于本体内的打印控制软件「Mimaki Printer Driver」



可在打印机本体的面板上进行操作。能对应启动输出、确认打印履历、检测喷嘴状态及清洗。

塑形范围



主要规格

项目		3DUJ-553
塑形方式		UV固化喷墨打印
表现可能色数		全彩1,000万色以上
喷头		按需式压电喷头 8个线性排列
墨水	种类	模型材料墨水 MH-100 (C,M,Y,K, 白墨, 光油) 支撑材料墨水 SW-100
	内置墨栈容量	C,M,Y,K: 3L 白墨, 光油, 支撑材料: 5L
	供墨方式	C,M,Y,K: 1L瓶装 白墨, 光油, 支撑材料: 4.8L瓶装
塑形范围·可承受重量 (塑形物重量)		508mm×508mm×305mm (含支撑材)·70Kg以下 *最大塑形尺寸必须在可塑形区域之内且小于最大重量。
最小层叠效率		20μm
3D 塑型格式		STL、OBJ、VRML、PLY、3MF
软件 (标配)		版面设计软件「Mimaki 3D Link」
接口		Ethernet 1000BASE-TX
电源规格		单相AC100 ~ 120V/220 ~ 240V±10% 50/60Hz±1Hz 共3根
耗电量	本体	1300W以下
	外接PC电源	300W以下
	触控面板电源	30W以下
使用规格		VCCI CLASS A/FCC CLASS A/UL60950 标准 ETL/ CE 标志 (EMC 指令、低电压指令) /CB 认证 / RoHS 对应/REACH
运行环境	可运行环境温度	15°C ~ 35°C
	相对湿度	35°C ~ 60%RH (无凝结)
	推荐温度范围	20°C ~ 25°C
	粉尘	无尘车间 (粉尘量 0.15mg/m ³ 以下) ※1
外形尺寸 (W×D×H)		2,250mm×1,500mm×1,550mm
重量		600kg (含墨水重量)

※1: 0.15mg/m³ 以下...日本建筑基准法所规定的办公室级别的粉尘含量。

消耗品

品名		型号	备注
MH-100	青	MH100-C-BA	1L 瓶装
	品红	MH100-M-BA	
	黄	MH100-Y-BA	
	黑	MH100-K-BA	4.8L 瓶装
	白墨	MH100-W-BD	
SW-100	光油	MH100-CL-BD	4.8L 瓶装
	支撑材料	SW100-Z-BD	

选配件

品名	型号	备注
MPM3+i1 测色仪套装	MPM3+i1	

⚠ 3D 塑形物的注意事项

- 所设想的应用方案，必须事先测试相关的物理性能(强度、耐候性、安全面等)
- 根据用途，在祛除支撑材料后，需使用护色壳油及酒精进行擦拭等后道工序。

⚠ 安全方面的注意事项

- 本产品搭载有紫外线 (UV) 发射器，请务必使用时遵守以下事项。
- 请不要直视紫外线 (UV) 光源，皮肤也不要暴露在其中。
- 在 3D 塑形的加工过程中，会散发一定臭味，请妥善保管好排气事宜。
- 打印结束后的取出工件及祛除支撑材时，请务必佩戴护目镜及手套。
- 请仔细阅读本产品的使用说明书，并严格履行遵照。

上海锦廷机电科技有限公司

地址：上海市青浦区盈港东路6433号C2-113

座机：021-63233656

手机：18964704171

邮箱：info@gyrotec.com.cn

官网：www.gyrotec.com.cn

